

**APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA**

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS**

**LEIDIMAS Nr. TU(1)-37/T-U.4-5/2017**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3** | **0** | **0** | **5** | **6** | **1** | **8** | **4** | **4** |

(Juridinio asmens kodas)

UAB„Rokiškio pieno gamyba“ Pramonės g. 8, Utena tel. (8-389) 64402

(ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

UAB„Rokiškio pieno gamyba“ Pramonės g. 8, Utena tel. (8-389) 64402,

faks.: (8-389) 64404, el.p.: rokiskio.pienas@rokiskio.com

(veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Leidimą (be priedų) sudaro 40 lapų.

Išduotas Utenos RAAD 2006 m. sausio 27 d.

Atnaujintas 2010 m. gruodžio 17 d.

Koreguotas 2011 m. lapkričio 16 d.

Koreguotas 2013 m. lapkričio 29 d.

Pakeistas Aplinkos apsaugos agentūros 2017 m. rugpjūčio d.

A.V.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Direktorius | Robertas Marteckas |  |  |
|  | (Vardas, pavardė) |  | (Parašas) |

Šio leidimo parengti 3 egzemplioriai.

Paraiška leidimui pakeisti suderinta su:

Nacionaliniu visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Utenos departamentu 2017-05-31 raštu Nr. 2.9-583(16.10.6.9.11)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

**I. BENDROJI DALIS**

**1. Įrenginio pavadinimas, gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia, vieta (adresas).**

UAB „Rokiškio pieno gamyba“, veiklą vykdo adresu Pramonės g. 8, Utenoje. Bendrovės gamybos pajėgumas 273750 t/metus perdirbamo žaliavinio pieno.

**2. Ūkinės veiklos aprašymas.**

Į pieno priėmimo skyrių priimtas pienas yra sukaupiamas į talpas, iš kurių nukreipiamas šviežių pieno produktų gamybai (pienui, kefyrui, jogurtų mišiniams, grietinės ir kt. produktų gamybai), taip pat gaminant lieso pieno miltelius, separavimo metu gautas liesas pienas gali būti naudojamas lieso pieno miltelių gamybai, o gauta grietinėlė naudojama pagal poreikį: eksportuojama, gaminamas sviestas eksportui (po 25kg) arba vietos rinkai (fasuotas po 170g, 180g, 200g.)

Gauta grietinėlė iš AB „Rokiškio sūris“ ar UAB „Rokiškio pieno gamyba“, Ukmergės filialo, nukreipiama į sviesto cecho aparatinį skyrių, kur yra termiškai apdorojama ir naudojama pagal poreikį: eksportuojama, naudojama sviesto gamybai, tepiųjų riebalų mišinių gamybai ar kt. pagal gamybinį poreikį.

Iš AB „Rokiškio sūris“ gautas išrūgų baltymų koncentratas naudojamas sausiems išrūgų baltymų koncentratams gaminti (IBK-34, IBK-80 produktų gamybai). Sviesto gamybos metu gautos pasukos yra nukreipiamos raugintų pasukų gamybai, arba pasukų miltelių gamyboje.

**Šviežių pieno produktų gamybos cechas (ŠPPGC):**

Projektinis pajėgumas (žaliaviniu pieno kiekio) yra 200 t/parą. Papildomai galima perdirbti grietinėlės 26-28 t/parą.

ŠPPG ceche pagrindinė gamyba vykdoma panaudojant normalizavimo – pasterizavimo linijas REDA. Jomis ruošiami reikalingo riebumo mišiniai pieno, kefyro, jogurto gamybai. Atskirta grietinėlė ir grietinėlė gauta separuojant pieną yra nukreipiami pasterizuotos grietinės ir grietinės bei grietinės ir augalinių mišinių gamybai.

Ceche taip pat gaminamos raugintos pasukos. Pasukos atkeliauja iš sviesto cecho. Tai sviesto gamybos antrinė žaliava.

Grietinės ir grietinėlės mišiniai apdorojami 6000 kg/h našumo pasterizavimo linija.

Pagal receptūrą paruošti mišiniai jogurtų gamybai apdorojami 2 000 kg/ h našumo pasterizavimo linija.

**Sviesto cechas**

Projektinis pajėgumas iki 50 tonų/parą sviesto arba apie 110 tonų/parą perdirbamos grietinėlės. Gaminamas 82 % rieb. Sviestas ir įvairaus riebumo tepūs augalinių riebalų mišiniai.

**Sausųjų pieno produktų gamybos cechas (SPPGC)**

Projektinis pajėgumas apie 380 tonų/parą priimamos žaliavos, skirtos sausų produktų gamybai. Ceche yra gaminama IBK-34, IBK-80, lieso pieno bei nenugriebto pieno milteliai, pasukų milteliai.

Pagamintų sausų produktų kieku projektinis pajėgumas yra 38 tonos/parą. Kiekvienam produktui yra taikomi skirtingi technologiniai procesai. Dalis įrengimų naudojami tik vieno ar kito produkto gamybai.

**Išrūgų baltymų koncentratas IBK-80.**

Skystas išrūgų baltymų koncentratas pieno priėmimo skyriuje atšaldomas, suleidžiamas į tam skirtas talpas, iš kurių paduodamas į separavimo- pasterizavimo liniją. Po pasterizacijos skystas išrūgų baltymų koncentratas ultrafiltruojamas (ultrafiltracijai naudojamas minkštas vanduo). Po ultrafiltracijos gautas retentatas sukaupiamas tam skirtose talpose. Iš talpų retentatas pašildomas ir paduodamas į džiovyklą. Tirpiam IBK-80 gaminti įterpiamas lecitinas. Iš džiovyklos per vibroatšaldytoją ir sietą milteliai patenka į sauso produkto bunkerius, iš kurių nukreipiami fasavimui. Fasuoti milteliai sukraunami ant palečių, sandėliuojami ir realizuojami

**Sviestas (grietinėlė)**

Pienas, gautas į priėmimo skyrių, yra atšaldomas ir sukaupiamas talpose. Jeigu sviesto gamybai naudojama atvežta grietinėlė, ji nukreipiama į talpas, iš kurių nukreipiama pasterizacijai. Jeigu naudojamas pienas, iš priėmimo talpų pienas perpumpuojamas separavimui- pasterizavimui.

Gauta grietinėlė po pasterizavimo atšaldoma ir suleidžiama į talpas brandinimui. Iš šios talpos grietinėlė gali būti nukreipiama eksportavimui, arba paduodama į muštuvą sviestui gaminti. Sviestas, išėjęs iš muštuvo, pakuojamas, atšaldomas ir realizuojamas.

**Pasterizuotas pienas.**

Gautas pienas priėmimo skyriuje atšaldomas ir sukaupiamas į talpas. Iš talpų pienas yra paduodamas į separavimo- pasterizavimo liniją, kur yra atliekamas pirminis pieno apdorojimas. Po pasterizacijos pienas yra atšaldomas, sukaupiamas į talpas, iš kurių atliekamas pasterizuoto pieno fasavimas. Išfasuotas pienas sandėliuojamas ir realizuojamas.

**Kefyras.**

Gautas pienas, skirtas kefyro gamybai, priėmimo skyriuje atšaldomas ir sukaupiamas į talpas. Iš priėmimo talpų pienas nukreipiamas separavimui- pasterizavimui. Didesnio riebumo kefyrui gaminti įterpiama grietinėlė. Po pasterizacijos pienas, skirtas kefyro gamybai, atvėsinamas iki rauginimo temperatūros suleidžiamas į talpą, kur pienas užraugiamas. Pasibaigus rūgimo procesui, kefyras išmaišomas, atvėsinamas ir paduodamas į fasavimo automatą. Išfasuotas kefyras priduodamas į sandėlį, kur vyksta brandinimo procesas, tolimesnis sandėliavimas ir realizavimas.

**Grietinė. Grietinės ir augalinių riebalų mišiniai.**

Pienas, skirtas grietinės gamybai, priėmimo skyriuje atšaldomas ir sukaupiamas į talpas. Iš talpų pienas paduodamas į separavimo- pasterizavimo liniją. Gauta reikiamo riebumo grietinėlė atšaldoma ir sukaupiama į talpą (mažo riebumo grietinei įterpiamas tirštiklis). Gaminant grietinės ir augalinių riebalų mišinį, paruošta lieso pieno ir augalinių riebalų emulsija sumaišoma su grietinėle.

Iš šios talpos grietinėlė (ar mišinys) nukreipiamas pasterizacijai. Po pasterizacijos grietinėlė atšaldoma iki užraugimo temperatūros ir suleidžiama į rauginimo talpą. Grietinėlė užraugiama talpoje. Pasibaigus rūgimo procesui, grietinėlė atvėsinama, paduodama į fasavimo automatą. Išfasuota grietinė priduodama į sandėlį brandinimui, tolimesniam sandėliavimui ir realizavimui.

**Jogurtas**

Į pieno priėmimo skyrių gautas pienas yra atšaldomas ir sukaupiamas talpose. Iš šių talpų pienas nukreipiamas separavimo- pasterizavimo procesui. Gautas reikiamo riebumo pienas suleidžiamas į talpą, skirtą jogurto mišiniui ruošti, kur sudedami visi reikalingi priedai (tirštikliai, pieno baltymai ar kt.). Paruoštas mišinys iš talpos nukreipiamas pasterizacijos procesui, po pasterizacijos atvėsinamas iki rauginimo temperatūros ir suleidžiamas į rauginimui skirtą talpą, kur yra užraugiamas. Pasibaigus rūgimo procesui, mišinys atvėsinamas, suleidžiamas į talpą, kur gali būti sumaišomas su džemu ar kitu priedu ir paduodamas į fasavimo automatą. Išfasuotas produktas priduodamas į sandėlį brandinimui. Pasibaigus brandinimo procesui atliekamas tolimesnis jogurto sandėliavimas ir realizavimas.

**Rūgpienis**

Gautas pienas, skirtas rūgpienio gamybai, pieno priėmimo skyriuje atšaldomas ir suleidžiamas į talpas. Iš talpų paduodamas į separavimo-pasterizavimo liniją. Po pasterizacijos reikiamo riebumo atvėsintas iki raugimo temperatūros pienas suleidžiamas į talpą, užraugiamas. Mišinys nukreipiamas į fasavimo automatą ir išfasuojamas. Išfasuotas produktas rauginamas, o pasibaigus rauginimo procesui, priduodamas į sandėlį, atšaldomas ir realizuojamas.

**Grietinėlė**

Pienas, naudojamas pasterizuotos grietinėlės gamybai, priėmimo skyriuje yra atšaldomas ir sukaupiamas į talpas. Iš talpų pienas paduodamas į separavimo-pasterizavimo liniją. Po pieno separavimo gauta grietinėlė sukaupiama talpoje, iš kurios paduodama pasterizacijai. Po pasterizacijos grietinėlė atšaldoma, sukaupiama į talpą, iš kurios yra atliekamas pilstymas ir pakavimas. Fasuota grietinėlė sandėliuojama ir realizuojama.

**Nugriebto pieno milteliai, pasukų milteliai.**

Pienas, skirtas nugriebto pieno miltelių gamybai, pieno priėmimo skyriuje atšaldomas, sukaupiamas į talpas, iš kurių nukreipiamas į separavimo-pasterizavimo liniją. Po separavimo gauta grietinėlė nukreipiama pagal poreikį: pvz.sviesto gamybai, o gautas liesas pienas pasterizuojamas, atšaldomas ir sukaupiamas į talpą. Jeigu gaminami pasukų milteliai- pasukos, gautos iš sviesto gamybos sukaupiamos talpoje.

Iš talpos liesas pienas gali būti paduodamas į atvirkštinio osmoso (RO) liniją arba tiesiai į vakuuminio išgarinimo aparatą, kur liesas pienas (pasukos) yra sutirštinamos. Iš vakuumo aparato sutirštintas liesas pienas (pasukos sukaupiamos tarpinėje talpoje, o iš jos paduodama į džiovyklą. Milteliai išėję iš džiovyklos per vibroatšaldytoją ir sietą pneumo transportu paduodami į sauso produkto bunkerius, iš kurių milteliai patenka į fasavimo automatą. Išfasuotas produktas sukraunamas ant palečių, sandėliuojamas ir transportuojamas.

**Sausasis išrūgų baltymų koncentratas.**

Gautas į priėmimo skyrių skystasis išrūgų baltymų koncentratas atšaldomas, suleidžiamas į talpas, iš kurių yra nukreipiamas į pasterizacijos liniją, po pasterizacijos skystasis išrūgų baltymų koncentratas paduodamas į talpas, iš kurių siurblio pagalba paduodamas į išgarinimo aparatą.

Sutirštintas skystas išrūgų baltymų koncentratas siurblio pagalba paduodamas į džiovyklą. Iš džiovyklos per vibroatšaldytoją, suspausto oro pagalba, vamzdynais paduodamas į fasavimo talpas. Iš fasavimo talpų per sietą, magnetą, IBK milteliai nukreipiami į fasavimo liniją. Išfasuoti milteliai yra sandėliuojami ir nukreipiami realizacijai.

**Tepūs riebalų mišiniai.**

Pienas ar grietinėlė, gauta į priėmimo skyrių, yra atšaldoma ir sukaupiama į talpas, iš kurių yra nukreipiama separavimui ir pasterizavimui.

Produkto gamybai yra naudojami kieti augaliniai riebalai. Ruošiama emulsija iš augalinių riebalų ir lieso pieno, kuri gaunama srovėje maišant šiltus augalinius riebalus su liesu pienu, emulsija pasterizuojama ir nukreipiama į talpas, kuriose yra sumaišoma su grietinėle. Paruoštas mišinys išmaišomas, atšaldomas iki brandinimo temperatūros ir brandinamas. Po brandinimo grietinėlės emulsijos mišinys nukreipiamas tepaus riebalų mišinio gamybai į muštuvą.

Iš muštuvo keliaujantis tepus riebalų mišinys fasuojamas, atšaldomas, sandėliuojamas ir realizuojamas. Informacija apie įrenginių priskyrimą prie potencialiai pavojingų įrenginių. Gamybos srautų diagramos Priedas nr. 5

**3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas:**

**1 lentelė. Įrenginyje leidžiama vykdyti ūkinė veikla**

|  |  |
| --- | --- |
| Įrenginio pavadinimas | Įrenginyje leidžiamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą  ir kita tiesiogiai susijusi veikla |
| 1 | 2 |
| UAB “Rokiškio pieno gamyba” | 6.4.3 pieno apdorojimas ir perdirbimas, kai per dieną priimama daugiau kaip 200 t pieno (metinis vidurkis) |

**Kitos įrenginyje vykdomos veiklos:** Garo gamyba, 2- katilai TF-25, kuras- dujos ir mazutas. Gamina 8 t/h ir 12 t/h garo; Šilumos gamyba degiklis 2,5 MW; Pagalbinio ūkio/padalinio veikla (suvirinimas, akumuliatorių pakrovimas, amoniakinė kompresorinė mazuto sandėliavimas).

**4. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla, įrenginio gamybos (projektinis) pajėgumas.**

Pagal Šiltnamio dujų apyvartinių taršos leidimų išdavimo ir prekybos jais tvarkos aprašo 1 priedą veiklos rūšys, vykdomos įrenginyje, nepriskiriamos veiklos rūšims, kurioms reikalingas leidimas išmesti šiltnamio dujas.

**5. Informacija apie įdiegtą vadybos sistemą.**

Bendrovėje įdiegta aplinkosaugos vadybos pagal ISO 14001;2004 standartą sistema.

**6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.**

Paraiškos deklaracijoje, kurią pasirašė UAB „Rokiškio pieno gamyba“ gamybos ir administracijos direktorius Bronius Trumpa, nurodoma, kad Paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir visa.

**2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas bendriesiems GPGB**

| **Eil. Nr.** | **Poveikio aplinkai kategorija** | **Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas** | | **GPGB technologija** | **Su GPGB taikymu susijusios**  **vertės, vnt.** | | **Atitikimas** | | **Pastabos** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | | 4 | 5 | | 6 | | 7 |
| **1.** | Įrenginių optimizavimas taršai mažinti | **GPGB pieno pramonėje**  **(5.2.5 skyrius)** | | 1) Dalinai homogenizuoti pieną | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” naudoja homogenizatorius |
| 2. | Įrenginių optimizavimas taršai mažinti | 2) Pakeisti pasterizatorius, pasterizuojančius produktus partijomis, veikiančiais nepertraukiamu būdu | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” naudoja nepertraukiamo darbo pasterizatorius |
| 3. | Energijos taupymas | 3) Naudoti regeneracinius šilumos mainus pasterizavimo metu | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” naudoja regeneracinius šilumos mainus pasterizavimo metu |
| 4. | Įrenginių optimizavimas taršai mažinti | 4) Sumažinti išcentrinių separatorių valymo dažnumą, pagerinant pieno košimą pradžioje ir skaidrinimą | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” naudoja savaime išsivalančius separatorius; pieno filtrus |
| 5. | Įrenginių optimizavimas taršai mažinti, nuotekų taršos mažinimas | 5) Siekiant išvengti praradimų ir sumažinti nuotekų užterštumą, komponentus ir priedus dėti laiku | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” priedai dedami griežtai laikantis technologinių, receptūrų ir instrukcijų reikalavimų |
| 6. | Įrenginių optimizavimas taršai mažinti, nuotekų taršos mažinimas | 6) Pagerinti atskiestų, bet kitaip neužterštų produktų, susidarančių pirminio plovimo metu, pasterizatoriaus paleidimo, sustabdymo ir pakeitimo metu bei plaunant kitus įrenginius ir vamzdynus, regeneravimą. Tiesiogiai nustatant pereinamuosius taškus tarp produkto ir vandens fazės, gali būti matuojamas srauto tūris arba tankis; matuojant tankį naudojami savitojo laidumo jutikliai ir padriki šviesos drumstumo jutikliai. Tokiu būdu atskiriamas vanduo nuo produkto | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” įdiegta gamybos technologinių procesų valdymo sistema užtikrinanti tikslų komandų vykdymą |
| 7. | Įrenginių optimizavimas taršai mažinti | 7) Dideliems pieno produktų kiekiams su dideliu išsišakojusiu vamzdynu naudoti keletą mažų UĮV sistemų vietoj centralizuotos UĮV sistemos | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” naudojama optimali pieno produktų paskirstymo sistema |
| 8. | Vandens išteklių taupymas, nuotekų taršos mažinimas | 8) Pakartotinai naudoti aušinimo vandenį, panaudotą plovimo vandenį, kondensatus, gautus džiovinimo ir garinimo metu, tirpalus, kurie susidaro membraninio atskyrimo procesuose ir galiausiai plovimo vandenį, kuris gaunamas po valymo, jei nekeliami higienos reikalavimai, susiję su pakartotiniu naudojimu | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” naudoja grąžintą kondensatą garo gamybai; įdiegtas daugkartinis plovimo tirpalų panaudojimas CIP sistemoje higienos normų ribose; naudojamas po filtracijos procesų gautas švarus vanduo |
| 9. | Išteklių taupymas, taršos mažinimas | 9) Pasiekti sąnaudų ir išmetamų teršalų kiekius, kurie gali būti pasiekti taikant geriamo pieno gamybos procesuose GPGB | * Energijos sąnaudos 0,07-0,2 kWh/l * Vandens sąnaudos 0,6-1,8 l/l * Nuotekos 0,8-1,7 l/l | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” diegia našią įrangą, optimizuoja vamzdynų schemas, mažina vamzdynų ilgius, taiko energijos taupymo, pakartotino naudojimo sistemas |
| 10. | Išteklių taupymas, taršos mažinimas | 10) GPGB pieno miltelių gamybai  10.1 naudoti daugybinio poveikio garintuvus (daugiapakopis garinimas), optimizuojant garų pakartotinį suslėgimą, susijusį su šilumos ir galios buvimu įrenginyje, kad sukoncentruoti skystą pieną prieš purškiamąjį džiovinimą ir po to einantį verdančio sluoksnio džiovintuvą  10.2 įdiegti išankstinę liepsnos signalizavimo sistemą, pavyzdžiui CO detektorius, kad sumažinti sprogimo riziką purškiamuosiuose džiovintuvuose  10.3 pasiekti šiuos sąnaudų ir emisijų lygmenis: | * Energijos sąnaudos 0,3-0,4 kWh/l * Vandens sąnaudos 0,8-1,7 l/l * Nuotekos 0,8-1,5 l/l | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” prieš produkto džiovinimą atliekami tirštinimo procesai; džiovintuvuose įdiegta automatinė gaisro gesinimo sistema |
| 11. | Išteklių taupymas, taršos mažinimas | 11) Pašalinti sviesto liekanas iš vamzdyno, naudojant atšaldytą sviesto bloką, kuris stumiamas suspausto oro pagalba | - | | Neaktualu | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” sviesto liekanos iš vamzdyno šalinamos mechaniniu būdu |
| 12. | Vandens išteklių taupymas, nuotekų taršos mažinimas | 12) Prieš išplaunant vandeniu grietinės pašildytuvą, pradžioje jį išplauti nugriebtu pienu | - | | Neaktualu | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” gamybiniai įrenginiai plaunami laikantis instrukcijų reikalavimų |
| 13. | Išteklių taupymas, taršos mažinimas |  | | 13) GPGB sūrio gamybai  13.1 pieno pašildymui naudoti išrūgų šilumą  13.2 padidinti išrūgų regeneravimą ir jų panaudojimą  13.3 atskirti išrūgų druskas (neturi būti maišomos su saldžiomis ar rūgščiomis išrūgomis)  13.4 sumažinti riebalų ir sūrio smulkiasias daleles išrūgose ir siekiant jas surinkti, atskirti skysčių srautus  13.5 sumažinti galimybes atsirasti rūgščioms išrūgoms siekiant išvengti sūraus tirpalo nutekėjimo į nuotekų valymo įrenginį, nusausinti sūdymo talpų arba platformos paviršių  13.6 išrūgų miltelių gamyboje naudoti kelių pakopų garintuvus, optimizuoti garų pakartotinį suspaudimą, susijusį su šilumos ir galios kiekiu įrenginyje, kad sukoncentruoti išrūgas prieš purškiamąjį džiovinimą ir po to einantį verdančio sluoksnio džiovintuvą | - | | Neaktualu | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” sūrio negamina |
| 14. | Išteklių taupymas, taršos mažinimas | 14) GPGB gaminant valgomuosius ledus  14.1 pasiekti šiuos sąnaudų ir emisijų lygmenis: | * Energijos sąnaudos 0,6-2,8 kWh/l * Vandens sąnaudos 4,0-5,0 l/l * Nuotekos 2,7-4,0 l/l | | Neaktualu | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” ledų negamina |
|  |  |  | |  |  | |  | |  |
| 1. | Aplinkos apsaugos vadyba | **GPGB bendrai maisto, gėrimų ir pieno pramonėje (5.1 skyrius)** | | 1) mokyti darbuotojus ir užtikrinti, kad jie žinotų savo asmenines atsakomybes ir aplinkos apsaugos aspektus, kuriuos sukelia įmonės veikla | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” darbuotojai periodiškai mokomi. Mokymai apima ir asmenines atsakomybės bei aplinkos apsaugos aspektus |
| 2. | Įrenginių optimizavimas taršai mažinti | 2) sukonstruoti/parinkti įrenginį, kuris optimizuotų santykį tarp suvartojimo ir taršos bei palengvintų priimti sprendimus, susijusius su procesais ir jų priežiūra | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” dauguma gamybos procesų automatizuoti, tiksliai valdoma kiekvienas gamybos etapas. |
| 3. | Triukšmo kontrolė | 3) kontroliuoti keliamą triukšmą projektuojant, parenkant, valdant ir prižiūrint įrenginį:   * įskaitant transporto priemones, * įskaitant triukšmingo įrenginio aptvėrimą | - | | Atitinka | | Visi triukšmingi įrenginiai yra patalpų viduje. Prie triukšmingiausių įrenginių ribojamas arba visai eliminuojamas pastovus darbuotojų buvimas. Naudojami elektra varomi krautuvai. |
| 4. | Aplinkos apsaugos vadyba | 4) naudoti reguliarias priežiūros programas | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” įdiegta Aplinkos apsaugos vadybos sistema ISO 14001:2004/LST EN ISO 14001:2005 Įdiegtos ir vykdomos aplinkosauginės procedūros. |
| 5. | Išteklių ir taršos mažinimas | 5) valdyti metodologiją, nukreiptą išvengti ir sumažinti vandens ir energijos suvartojimą bei susidarančių atliekų kiekį | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” vadovaujasi sisteminiu požiūriu. Įmonėje yra paskirtas atsakingas už aplinkosaugą darbuotojas. Vykdomas nuotekų, oro taršos šaltinių išmetamų teršalų laboratorinė kontrolė, monitoringas. Suvartojamo vandens, elektros, šilumos apskaita ir pan. Atliktas „Technologinių procesų ir įrenginių energijos auditas“. Atliekos surenkamos, rūšiuojamos ir perduodamos tvarkytojams |
| 5.1) gauti vadovybės pritarimą valdymo, vadovavimo ir planavimo klausimais |
| 5.2) analizuoti gamybos procesus, įskaitant atskirų procesų etapus, kad identifikuoti vietas, kur daugiausiai suvartojama vandens ir energijos bei didžiausia tarša, kad nustatyti galimybes sumažinti tai, atsižvelgiant į vandens kokybės, higienos ir maisto saugos reikalavimus |
| 5.3) atlikti tikslų, užduočių ir sistemos ribų įvertinimą |
| 5.4) atlikti galimybių identifikavimą, siekiant sumažinti vandens ir energijos suvartojimą, ir atliekų susidarymą, naudojant sisteminį požiūrį, tokį kaip „pinč“ technologija |
| 5.5) atlikti įvertinimą ir įgyvendinamumo tyrimą |
| 5.6) sekti programos įgyvendinimą, siekiant sumažinti vandens ir energijos suvartojimą bei atliekų susidarymą |
| 5.7) vykdyti nuolatinį monitoringą dėl vandens ir energijos suvartojimo; atliekų susidarymo, emisijų ir matavimų kontrolės efektyvumo |
| 6. | Monitoringas | 6) Įgyvendinti monitoringo sistemą ir peržiūrėti medžiagų, žaliavų ir energijos suvartojimo ir teršalų išskyrimo lygius tiek atskiriems gamybos procesams, tiek gamybos lygiu, siekiant optimizuoti esamus veiksmingumo lygius. | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” vykdo nuotekų ir stacionarių taršos šaltinių monitoringą, laboratorinę kontrolę bei gamtinių ir energetinių išteklių apskaitą. Analizuojami įmonės įėjimų ir išėjimų srautai |
| 7. | Apskaita | 7) Naudoti duomenų rinkimui kalibruotą inventorių visose proceso stadijose nuo žaliavų gavimo iki produktų išsiuntimo įskaitant ir „vamzdžio galo“ technologijas | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” naudoja tik kalibruotus ir patikrintus matavimo prietaisus |
| 8. | Atliekų mažinimas | 8) Planuoti gaunamos produkcijos apimtis, kad sumažinti atliekų susidarymą ir patalpų bei įrangos valymo ir plovimo dažnumą | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” gamybos procesai valdomi ir optimizuojami. Plovimai vykdomi laikantis maisto saugos reikalavimų |
| 9. | Vandens išteklių mažinimas | 9) Gabenti kietas MGB žaliavas, produktus, subproduktus, šalutinius produktus ir atliekas sausas, ypač transportuojant jas vamzdynais, išskyrus tuos atvejus, kai toks transportavimas kombinuojamas su plovimu arba jis yra būtinas, kad nepažeisti transportuojamas medžiagas | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” naudoja racionalius produktų transportavimo būdus (pvz., produktai transportuojami uždarais vamzdynais). |
| 10. | Išteklių, atliekų mažinimas | 10) Sumažinti greitai gendančių produktų laikymo trukmę | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” gamybos procesuose griežtai laikomasi žaliavos ir produktų laikymo terminų. |
| 11. | Išteklių taupymas, taršos mažinimas | 11) Atskirti srautus, kad optimizuoti vartojimą, pakartotinį naudojimą, regeneravimą, perdirbimą ir tvarkymą ir sumažinti nuotekų užterštumą | - | | Atitinka | | Visi žaliavų, gamybos ir technologinių skysčių srautai yra griežtai atskirti |
| 12. | Medžiagų taupymas |  | | 12) Apsaugoti medžiagas nuo nukritimo ant grindų, pvz., optimaliai išdėstyti ir naudoti apsauginius skydus, pertvaras, lašėjimo latakus ir lovius | - | | Atitinka | | Naudojami lygio kontrolės davikliai ir automatinė uždarymo armatūra. |
| 13. | Vandens išteklių taupymas | 13) Optimizuoti ir atskirti, jei būtina, vandens srautus, kad būtų galima pakartotinai naudoti vandenį ir lengviau galima būtų išvalyti susidariusias nuotekas | - | | Atitinka | | Pakartotinai naudojamas po filtracijos likęs švarus vanduo |
| 14. | 14) Surinkti vandens srautus, tokius kaip kondensatas ir aušinimo vanduo atskirai, kad optimizuoti pakartotinį jų panaudojimą | - | | Atitinka | | Garo kondensatas ir aušinimo vanduo surenkami ir grąžinami atskirai |
| 15. | Energijos taupymas | 15) Išvengti didesnės nei reikalinga energijos sunaudojimo šildymo ir šaldymo procesams, nesugadinant produkcijos | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” kontroliuojami temperatūriniai režimai griežtai laikantis technologinių ir maisto saugos reikalavimų. |
| 16. | Aplinkos apsaugos vadyba | 16) Taikyti gero ūkininkavimo praktiką | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” taiko gero ūkininkavimo praktiką |
| 17. | Triukšmo mažinimas | 17) Sumažinti transporto priemonių keliamą triukšmą | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba”naudoja aukšto techninio lygio transporto priemones. |
| 18. | Aplinkos apsaugos vadyba | 18) Taikyti sandėliavimo ir priežiūros metodus kaip aprašyta Geriausiuose laikymo ir sandėliavimo GPGB | - | | Atitinka | | Produktai laikomi griežtai prisilaikant technologijos, sandariuose, uždaruose pakuotėse ar talpose. |
| 19. | Išteklių ir energijos taupymas |  | | 19) Optimizuoti procesų kontrolės pritaikomumą ir naudojimą, kad išvengti ir sumažinti energijos ir vandens suvartojimą bei atliekų susidarymą: | - | | Atitinka | | Gamybos procesai pastoviai tobulinami siekiant sumažinti išteklių vartojimą ir emisijų susidarymą |
| 19.1) Ten, kur taikomi šildymo procesai ir/arba medžiagos yra laikomos ar perkeliamos į kritines temperatūras ar kritinių temperatūrų zonas, kontroliuoti temperatūrą atliekant matavimus ir koregavimus | - | | Atitinka | | Technologinius procesus valdo valdymo kontrolės sistemos. Stebimos registruojamos temperatūros |
| 19.2) Kai medžiagos yra pumpuojamos ar nešamos srauto, kontroliuoti srautą ir/arba lygį, atliekant slėgio matavimus ir/arba atliekant lygio matavimus ir naudojant kontrolės priemones, tokias kaip vožtuvus | - | | Atitinka | | Kontroliuojami srautai, slėgiai, lygiai |
| 19.3) Kai skysčiai yra laikomi arba reaguoja talpose ar induose, taip pat gamybos ir valymo procesų metu, naudoti skysčio lygio nustatymo daviklius | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” visuose persipilančiuose induose yra sumontuoti elektroniniai arba mechaniniai lygio davikliai |
| 19.4) Naudoti analitinius matavimus ir kontrolės metodus, kad sumažinti medžiagų atliekas, vandens sunaudojimą bei nuotekų susidarymą perdirbimo ir valymo metu, būtent: |  | |  | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” įdiegta vandens, elektros šilumos automatizuota apskaitos sistema |
| 19.4.1 Matuoti pH, norint kontroliuoti rūgščių ir šarmų pusiausvyrą ir tikrinti nuotekų srautus, kad kontroliuoti susimaišymą ir neutralizavimą prieš tolimesnį valymą ar išleidimą | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” turi laboratoriją ir kontroliuoja gamybos procesus. Matuojama pH, vykdomas išleidžiamų nuotekų monitoringas. |
| 19.4.2 Matuoti specifinį laidumą, kad kontroliuoti ištirpusių druskų kiekius prieš vandens pakartotinį naudojimą ir nustatyti detergentų kiekį prieš detergentų pakartotinį naudojimą | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” įdiegtos automatizuotos CIP sistemos su tirpalų kontrole |
| 19.4.3 Kur skysčiai gali būti drumzlini ar nepermatomi dėl suspenduotų medžiagų buvimo, išmatuoti drumstumą, kad kontroliuoti tirpalų kokybės procesą ir optimizuoti medžiagų/produktų regeneraciją iš vandens ir taikyti plovimo vandens pakartotinį panaudojimą | - | | Neaktualu | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” naudoja automatizuotą gamybos proceso valdymo sistemą ir griežtai laikosi technologinių reikalavimų |
| 20. | Vandens išteklių taupymas |  | | 20) Kontroliuoti vandens tiekimo procesus, naudojant automatizuotą vandens tiekimą/nutraukimą, kai tai reikalinga | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” vandens tiekimo/nuraukimo procesus vykdo automatizuotos valdymo sistemos |
| 21. | Atliekų mažinimas |  | | 21) Parinkti žaliavas ir medžiagas, kurios sumažina atliekų kiekį ir kenksmingas išlakas į orą ir vandenį | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba“ gamybos procese kenksmingų išlakų nesusidaro, vykdomas išleidžiamų į orą, nuotekas teršalų monitoringas. |
| 22. | Aplinkos apsaugos vadyba |  | | 22) Aplinkos apsaugos politikos nustatymas įrenginiams, ir tai atlieka aukščiausia vadovybė | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” įsidiegta aplinkos vadybos sistema ISO 14001:2004/LST EN ISO 14001:2005. Paskirtas už aplinkos apsaugą atsakingas darbuotojas. užtikrinantis aplinkos apsaugos reikalavimų įgyvendinimą. |
| 23. | 23) Būtinų procedūrų planavimas ir sukūrimas |
| 24. | 24) Procedūrų įgyvendinimas, kreipiant ypatingą dėmesį į:  24.1) struktūrą ir atsakomybę  24.2) apmokymus, supratimą ir kompetenciją  24.3) bendravimą (tarpusavio ryšius)  24.4) darbuotojų dalyvavimą  24.5) dokumentaciją  24.6) proceso efektyvumo kontrolę  24.7) priežiūros programas  24.8) pasirengimą avarinėms situacijoms ir atsakomybę  24.9) apsaugos priemonių atitikimą aplinkos apsaugos įstatymams |
| 25. |  | | 25) Įvykdymo patikrinimas ir koregavimo veiksmų atlikimas, atkreipiant ypatingą dėmesį į:  25.1) monitoringą ir matavimus  25.2) koregavimo ir prevencinius veiksmus  25.3) duomenų įrašų priežiūrą  25.4) nepriklausomą (kur įgyvendinama) vidaus auditą, kad nustatyti, ar aplinkos apsaugos vadybos sistema atitinka planuotus susitarimus, ar tinkamai įgyvendinta ir prižiūrima |
| 26. |  | | 26) Vadybinė analizė |
| 27. |  | | 27) Aplinkos apsaugos vadybos sistemos ir audito procedūros įgyvendinimas, patikrintos ir patvirtintos akredituotos sertifikavimo organizacijos arba išorinio aplinkos apsaugos vadybos sistemos tikrintojo |
| 28. |  | | 28) Reguliarus aplinkos apsaugos ataskaitos rengimas ir publikavimas |
| 29. |  | | 29) Įgyvendinimas ir griežtas laikymasis tarptautiniu mastu pripažintos savanoriškos aplinkosaugos vadybos sistemos, tokios kaip EMAS arba EN ISO 14001:2004 |
| 30. |  |  | | 30) Atkreipti dėmesį į galimą poveikį aplinkai, projektuojant naują įrenginį | - | | Atitinka | | Projektuojant naujus įrenginius atliekamos poveikio aplinkai vertinimo procedūros. |
| 31. |  | | 31) Skirti ypatingą dėmesį švaresnių technologijų diegimui | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” diegia naujausias švaresnės gamybos technologijas. |
| 32. |  | | 32. Reguliariai įvertinti šiuos pramonės sektoriaus rodiklius: energijos efektyvumą, energijos sunaudojimą, žaliavų sąnaudas, išlakas į orą, nuotekų kiekius, vandens suvartojimą ir atliekų generavimą | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” periodiškai vertina energijos efektyvumą, energijos sunaudojimą, žaliavų sąnaudas, išlakas į orą, nuotekų kiekius, vandens suvartojimą ir atliekų generavimą |
| 33. | Įrangos valymas |  | | 33) Pašalinti žaliavų likučius po operacijų kaip galima greičiau ir dažnai valyti medžiagų laikymo vietas | - | | Atitinka | | Žaliavų likučių šalinimas vykdomas griežtai prisilaikant VMVT reikalavimų. |
| 34. |  | | 34) Naudoti surinkimo indus ir talpas prieš patenkant medžiagoms į kanalizaciją ir garantuoti, kad jie yra tinkami ir valomi dažnai, siekiant išvengti medžiagų patekimo į nuotekas | - | | Atitinka | | Žaliavų ir cheminių medžiagų talpyklos turi surinkimo indus, galimybė, kad jos pateks į nuotekas yra maksimaliai sumažinta. |
| 35. |  | | 35) Optimizuoti įrangos sauso valymo naudojimą, įskaitant vakuumo sistemas ir valymą po išsiliejimų ir prieš atliekant drėgną valymą, kuris būtinas pagal higienos reikalavimus | - | | Atitinka | | Įranga valoma pagal VMVT reikalavimus. Sausų pieno produktų ceche naudojamas sausas valymas |
| 36. |  | | 36) Drėkinti grindis ir atidaryti įrangą, kad būtų galima lengviau pašalinti sukietėjusius, prikepusius ar pridegusius nešvarumus prieš atliekant drėgną valymą | - | | Atitinka | | Drėkinimas prieš drėgną valymą vykdomas. |
| 37. |  | | 37) Valdyti ir mažinti vandens, energijos ir detergentų suvartojimą | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” įdiegtos CIP sistemos. |
| 38. |  | | 38) Naudoti valdomas žarnas, valymui su ranka valdomu srauto uždarymu | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” naudojami savaime užsidarantys plovimo pistoletai |
| 39. |  |  | | 39) Naudoti purkštukus plaunant ir reguliuoti vandens slėgį juose | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” įdiegti savaime užsidarantys plovimo pistoletai, aukšto slėgio plovimo įranga |
| 40. |  | | 40) Optimizuoti šilto vandens pakartotinį panaudojimą, pvz., valymui | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” švarus šiltas vanduo iš technologinių procesų panaudojamas pakartotinai. |
| 41. |  | | 41) Parinkti ir naudoti valymo bei dezinfekavimo priemones, kurios sukelia mažiausiai žalos aplinkai, atlikti efektyvią higienos kontrolę | - | | Atitinka | | Parenkamos mažiausiai žalos aplinkai darančios valymo bei dezinfekavimo priemonės |
| 42. |  | | 42) Naudoti įrangą, valomą vietoje (CIP įranga) ir garantuoti, kad valymas yra atliekamas optimaliausiu būdu, pvz., atliekant drumstumo, specifinio laidumo ar pH matavimus ir automatiškai dozuoti chemikalus reikiamomis koncentracijomis |  | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” įdiegtos CIP sistemos. |
| 43. |  | | 43) Naudoti atskiras valymo sistemas mažiems ar retai naudojamiems įrenginiams, arba kur tirpalas po valymo tampa labai užterštas | - | | Neaktualu | | Kai kurių mažų įrenginių plovimui naudojama aukšto slėgio plovimo įranga, nenaudojant CIP |
| 44. |  | | 44) Esant atitinkamoms nuotekų srauto pH variacijomis iš CIP sistemos ir kitų šaltinių, atlikti šarmingų ir rūgščių nuotekų srautų neutralizavimąsi neutralizacijos talpose | - | | Atitinka | | CIP įrengtos talpos iš kurių i nuotakyną išleidžiamos nuotekos kontroliuojant pH reikšmę |
| 45. |  | | 45)Sumažinti EDTA naudojimą: naudoti jį tik ten, kur be šios medžiagos apsieiti neįmanoma, mažinti jo naudojimą, pvz., pakartotinai naudojant valymo tirpalus | - | | Neaktualu | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” EDTA nenaudoja. |
| 46. | Cheminių medžiagų naudojimo optimizavimas |  | | 46) Vengti halogenintų oksiduojančių biocidų naudojimo, išskyrus atvejus, kai alternatyvos yra neefektyvios | - | | Neaktualu | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” halogenintų oksiduojančių biocidų nenaudoja. |
| 47. | Išteklių taupymas ir taršos mažinimas |  | | 47) Kai transporto priemonės yra pastatomos, pakraunamos ir iškraunamos, išjungiamas transporto priemonių variklis ir šaldymo įrenginys. Šaldymo įrenginys tuo metu aprūpinamas alternatyvia energija | - | | Atitinka | | Transporto priemonės pakraunamos ir iškraunamos išjungus variklius ir šaldymo įrenginius. |
| 48. | Medžiagų taupymas |  | | 48) Naudoti centrifugas, kad sumažinti produkcijos praradimus su atliekų srautais | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” naudoja centrifugas |
| 49. | Taršos mažinimas |  | | 49) Pasiekti emisijose į orą: | mažiau nei 50 mg/Nm3 BOA (bendroji organinė anglis) | | Neaktualu | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” yra stacionarūs organizuoti oro taršos šaltiniai – katilinė ir šilumos generatorius. Katilinių išlakose BOA nenormuojama. |
| 50. | Išteklių taupymas ir taršos mažinimas |  | | 50) Priverstinė dujų cirkuliacija ir jų sudeginimas | - | | Atitinka | | Katilinėse naudojama gamtinių dujų automatizuota pakura. |
| 51. | Medžiagų taupymas |  | | 51) Naudoti automatizuotą talpų, butelių ir stiklinių indų užpildymo sistemą, išlietus skysčius pakartotinai panaudojant | - | | Atitinka | | Naudojamos automatizuotos talpų užpildymo sistemos. Išsiliejusių skysčių pakartotinai panaudoti neleidžia maisto sauga |
| 52. | Išteklių taupymas |  | | 52) Naudoti talpų, butelių ir stiklinių indų plovimo talpas su plūduriuojančio aliejaus sluoksnio regeneravimu | - | | Neaktualu | | Neaktualu, nes naudojama vienkartinė pakuotė. |
| 53. |  | | 53) Naudoti daugiapakopio garinimo garintuvus, optimizuojant garų pakartotinį suspaudimą, susijusį su įrenginyje turima šiluma ir galia, kad surinkti susidariusį skystį | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” panaudojamas antrinis garas, garo kondensatas grąžinamas |
| 54. | Taršos mažinimas |  | | 54) Užkirsti kelią medžiagų emisijoms, kurios ardo ozono sluoksnį, pvz., halogenintos šaldymo medžiagos | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” halogenintų šaldymo medžiagų nenaudoja |
| 55. | Išteklių taupymas |  | | 55) Vengti laikymo šalčiau, negu būtina kondicionavimo ir užšaldymo vietose | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” griežtai laikosi nustatytų temperatūros rėžimų |
| 56. |  | | 56) Optimizuoti slėgį, susijusį su skysčio kondensavimusi | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” naudoja kondensato puodus, užtikrinančius slėgio ir temperatūros optimizavimą |
| 57. | Taršos mažinimas |  | | 57) Reguliariai atšildyti visą sistemą | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” šaldymo sistemos atšildomos reguliariai |
| 58. |  | | 58) Prižiūrėti, kad kondensatoriai būtų švarūs | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” prižiūri, kad kondensatoriai būtų švarūs |
| 59. | Išteklių taupymas, energijos mažinimas |  | | 59) Garantuoti, kad oras, patenkantis į kondensatorius, yra kiek įmanoma šaltesnis | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” garantuoja, kad į kondensatorius, kiek įmanoma šaltesnis oras |
| 60. |  | | 60) Optimizuoti kondensacijos temperatūrą | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” naudoja kondensato puodus, užtikrinančius optimalią temperatūrą |
| 61. |  | | 61) Naudoti automatizuotą garintuvų atšildymą, kai ant jo paviršiaus susiformuoja šerkšno sluoksnis | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” šaldymo sistemos atšildomos automatizuotai |
| 62. |  | | 62) Be automatizuoto atšildymo dirbti tik tuomet, kai gamyba nutraukiama trumpam | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” šaldymo sistemos atšildomos automatizuotai |
| 63. |  | | 63) Sumažinti nuostolius, susijusius su transportavimu ir ventiliavimu iš šaldymo ir šaldiklių patalpų | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” įrengtos oro užuolaidos |
| 64. | Vandens išteklių taupymas |  | | 64) Optimizuoti vandens aušinimo sistemos procesus, siekiant išvengti pernelyg didelio vandens kiekio aušinimo bokšte | - | | Atitinka | | Vandens aušinimo sistemos procesas ir lygio palaikymas yra pilnai automatizuotas |
| 65. |  | | 65) Prieš galutinį vandens su ledu ataušinimą talpose su garintuvu, turinčio gyvatuko tipo šildymo kamerą, įrengti plokštelių tipo šilumokaitį tokio vandens išankstiniam ataušinimui amoniako pagalba | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” įdiegti plokštelių tipo šilumokaičiai. |
| 66. | Energijos taupymas |  | | 66) Regeneruoti šilumą iš aušinimo įrenginio. Vandens temperatūra gali siekti nuo 50 iki 60oC | - | | Atitinka | | Šilumos siurblio pagalba šiluma panaudojama vandeniui ir patalpoms šildyti |
| 67. | Žaliavų taupymas ir atliekų mažinimas |  | | 67) Optimizuoti pakavimo dizainą, įskaitant medžiagų svorį ir tūrį ir pakartotinai panaudojamą kiekį, siekiant sumažinti žaliavų ir atliekų kiekius | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” optimizuoja pakavimo dizainą |
| 68. | Medžiagų taupymas |  | | 68) Pirkti medžiagas dideliais kiekiais | - | | Atitinka | | Medžiagos perkamos dideliais kiekiais leistinose ribose |
| 69. |  | | 69) Surinkti pakavimo medžiagas atskirai | - | | Atitinka | | Pakavimo medžiagos surenkamos atskirai, perduodamos atliekų tvarkytojams |
| 70. |  | | 70) Sumažinti pakavimo taros perpildymą | - | | Atitinka | | Produktų dozavimo ir pakavimo procesai vykdomi automatizuotai. |
| 71. | Energijos išteklių taupymas |  | | 71) Įrenginiams, kuriems reikalinga pagaminti šiluma ir energija, naudoti kombinuotą šilumos ir energijos gamybą naujuose arba modernizuotuose įrenginiuose arba tuose, kurie atnaujina savo energijos sistemą | - | | Neaktualu | | Įmonėje technologinėms reikmėms gaminamas garas, todėl kombinuoto ciklo jėgainės statyba nėra aktuali. |
| 72. |  | | 72) Naudoti šilumos siurblius šilumos regeneravimui iš įvairių šaltinių | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” naudoja šilumos siurblį |
| 73. |  | | 73) Išjungti įrengimą, kai jis nėra naudojamas | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” išjungia įrengimus, kai jie nėra naudojami |
| 74. |  | | 74) Sumažinti variklių apkrovimą | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” įdiegtos pavaros užtikrina apkrovų mažinimą ir energijos taupymą |
| 75. |  | | 75) Sumažinti variklių nuostolius |
| 76. |  | | 76) Naudoti greičio/ jėgos keitimą pavarose, siekiant sumažinti siurblių ir ventiliatorių apkrovimą | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” įdiegtos valdymo sistemų valdomos pavaros |
| 77. |  | | 77) Naudoti šilumos izoliaciją, pvz., vamzdžiams, indams ir įrengimams, kurie naudojami medžiagų transportavimui, laikymui ar naudojimui didesnėje nei aplinkos temperatūroje arba atvirkščiai, ir įrenginiams, kurie naudojami šildymo ir šaldymo procesuose | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” karšti ir šalti vamzdynai izoliuoti termoizoliacinėmis medžiagomis |
| 78. |  | | 78) Naudoti dažnio reguliatorius varikliams | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” tikslingose vietose naudojami dažnio reguliatoriai |
| 79. | Vandens išteklių taupymas |  | | 79) Jeigu naudojamas požeminis vanduo, GPGB yra pripumpuoti vandens tokius kiekius, kurie tikrai yra reikalingi | - | | Neaktualu | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” naudoja vandenį iš centralizuotų tinklų. |
| 80. | Išteklių taupymas |  | | 80) Patikrinti slėgio parodymus ir sumažinti juos, jeigu tai galima | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” tikrina slėgio parodymus ir sumažina juos, jeigu tai leidžia technologiniai reikalavimai |
| 81. |  | | 81) optimizuoti tiekiamo oro srauto temperatūrą | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” valdo tiekiamo oro srauto temperatūrą |
| 82. | Triukšmo mažinimas |  | | 82) Įtaisyti slopintuvus oro tiekimo ir išleidimo vietose, kad sumažinti keliamą triukšmą | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” naudoja triukšmo slopintuvus vėdinimo sistemose. |
| 83. | Vandens išteklių taupymas |  | | 83) Siekti kuo daugiau susigrąžinti kondensato | - | | Atitinka | | Įdiegtos ir tobulinamos sistemos leidžia susigrąžinti didžiąją dalį kondensato |
| 84. |  | | 84) Vengti garo nuostolių surenkant ir grąžinant kondensatą | - | | Atitinka | | Kondensato grąžinimo sistema valdoma taip, kad sumažinti garo nuostolius |
| 85. | Išteklių taupymas |  | | 85) Izoliuoti vamzdynus | - | | Atitinka | | Karšti ir šalti vamzdynai izoliuoti termoizoliacinėmis medžiagomis. |
| 86. | Vandens išteklių taupymas |  | | 86) Pagerinti garų surinkimą | - | | Atitinka | | Kondensato sugrąžinimui į sistemą naudojami kondensato puodai siurbliai ir surinkimo talpa |
| 87. |  | | 87) Užtaisyti plyšius, dėl kurių prarandamas garas | - | | Atitinka | | Garo tiekimo sistema nuolat sandarinama ir prižiūrima, siekiant išvengti nuostolių |
| 88. |  | | 88) Sumažinti katilo prapūtimo trukmę | - | | Atitinka | | Įdiegta automatinė katilų prapūtimo valdymo sistema |
| 89. | Oro taršos mažinimas |  | | 89) Įgyvendinama ir peržiūrima išmetimų į orą kontrolės strategija, kuri apima:  89.1 problemos nustatymą  89.2 išmetimų į orą inventorizaciją, įskaitant neatitiktinius išmetimus  89.3 pagrindinių išmetimų į orą matavimus  89.4 išmetimų į orą kontrolės metodų įvertinimą ir parinkimą | - | | Atitinka | | Garo katilai šilumos generatorimnė kūrenami gamtinėmis dujomis. Vykdomas taršos monitoringas, atlikta stacionarių oro taršos šaltinių inventorizacija |
| 90. |  | | 90) Išmetamos dujos, kvapai ir dulkės šaltinyje surenkamos ir nuvedamos į valymo ar utilizavimo įrenginį | - | | Atitinka | | Taršos šaltiniai inventorizuoti. Kur reikalinga įrengti filtrai.  Vykdomas monitoringas |
| 91. |  | | 91) Išlakų į orą utilizavimo įrenginyje optimizuojamos jo paleidimo ir sustabdymo operacijos, garantuojant, kad jis visada dirba efektyviai |
| 92. |  | | 92) Jei kitaip nenurodyta, jei į perdirbimo procesą integruoti GPGB, kurie mažina išmetimus į orą tinkamai pasirenkant ir naudojant medžiagas ir taikant kitus būdus, o taip pat teršalų utilizavimą, užtikrinami tokie išmetamų medžiagų kiekiai: | * sausų dulkių 5-20 mg/Nm3 * šlapių/lipnių dulkių 35-60 mg/Nm3 * BOA <50 mg/Nm3 | | Atitinka | | Įrengti sausų dulkių filtrai užtikrina minimalius išmetimus į aplinką, šlapių/lipnių dulkių, BOA neišmetama |
| 93. |  | | 93) Kai proceso geriausia prieinama technologija nepašalina nemalonaus kvapo, taikomi valymo metodai | - | | Neaktualu | | Gamybos metu nemalonūs kvapai neišsiskiria |
| 94. | Medžiagų taupymas |  | | 94) Atlikti pirminį kietų medžiagų rūšiavimą | - | | Neaktualu | | Perdirbamas pienas |
| 95. | Nuotekų taršos mažinimas |  | | 95) Pašalinti riebalus, naudojant riebalų gaudykles, jeigu nuotekos turi gyvūninių ar augalinių aliejų, riebalų ir taukų | - | | Atitinka | | Gamybinės nuotekos, išleidžiamos į nuotekų tvarkytojo tinklus laikantis sutartyje numatytų koncentracijų |
| 96. |  | | 96) Naudoti srauto ir apkrovos suvienodinimą | - | | Atitinka | | Remiantis monitoringo duomenis valdomas srautas, atliekamas suvienodinimas |
| 97. |  | | 97) Naudoti neutralizaciją labai rūgščioms ir šarminėms nuotekoms | - | | Atitinka | | Naudojama neutralizaciją |
| 98. |  | | 98) Taikyti sedimentaciją nuotekoms, turinčioms suspenduotų kietųjų medžiagų | - | | Atitinka | | Gamybinės nuotekos, išleidžiamos į nuotekų tvarkytojo tinklus laikantis sutartyje numatytų koncentracijų |
| 99. |  | | 99) Atlikti floataciją ištirpusiu deguonimi | - | | Neaktualu | | Gamybinės nuotekos išleidžiamos į centralizuotus nuotekų tinklus |
| 100. | 100) Atlikti biologinį valymą |
| 101. | 101) Naudoti metano dujas, kurios susidaro anaerobinio valymo metu, šilumos ir/ar energijos gamybai |
| 102. |  |  | | 102) Jei kitaip nenurodyta, taikant aukščiau aprašytus būdus galima pasiekti tokius nuotekų užterštumo rodiklius | * BDS5 <25 mg/l * ChDS <125 mg/l * Iš viso SM <50 mg/l * pH 6-9 * Aliejus ir taukai <10 mg/l * Bendras azotas <10 mg/l * Bendras fosforas 0,4-5   Galima pasiekti geresnius BDS5 ir ChDS kiekius. Dėl vietos sąlygų pasiekti bendrą azoto ir fosforo kiekį ne visuomet yra įmanoma arba ekonomiškai apsimoka | | - | | Gamybinės nuotekos, išleidžiamos į nuotekų tvarkytojo tinklus laikantis sutartyje numatytų koncentracijų   |  |  | | --- | --- | | Teršalas | Kiekis, mg/l | | BDS7 | 1750 | | Suspenduotos medžiagos | 700 | | Riebalai | 100 | | Bendras azotas | 50 | | Bendras fosforas | 20 | | Naftos produktai | 1 | | ChDS/ BDS7 | ≤3 | | pH | 6,5-9,5 | |
| 103. |  | | 103) Kai yra reikalingas papildomas valymas, norint pasiekti šiuos lygius ar atitikti specialius išleidimo apribojimus, yra taikomi šie metodai:  103.1 azotas pašalinamas biologiškai  103.2 taikomas nusodinimas, siekiant pašalinti fosforą, tuo pat metu valant aktyvų dumblą  103.3 nuotekų išvalymui naudojama filtracija  103.4 pašalinamos pavojingos ir prioritetinės pavojingos medžiagos  103.5 taikoma membraninė filtracija |
| 104. | Vandens išteklių taupymas, nuotekų kiekio mažinimas |  | | 105) Pakartotinai panaudoti vandenį po sterilizavimo ar dezinfekavimo procesų, vengiant aktyvaus chloro naudojimo ir kuris atitinka Direktyvos 98/83/EC reikalavimus | - | | Atitinka | | Filtravimų procesų metu gautas švarus vanduo naudojamas filtracijos elementų darbo kokybei pagerinti, įrenginių ir linijos plovimui bei skalavimui. Aktyvus chloras dezinfekcijai nėra naudojamas |
| 105. | Nuotekų užterštumo mažinimas |  | | 105) GPGB yra valyti nuotekų dumblą, naudojant vieną ar keletą sekančių metodų:   * Stabilizaciją * Tirštėjimą * Vandens pašalinimą * Džiovinimą, jeigu gali būti naudojama natūrali ar regeneruota šiluma iš procesų įrenginiuose | - | | Neaktualu | | Gamybinės nuotekos, išleidžiamos į nuotekų tvarkytojo tinklus |
| 106. | Avarijų prevencija |  | | 106) Nustatyti avarijų/atsitiktinių išleidimų potencialius šaltinius, kurie galėtų pakenkti aplinkai | - | | Atitinka | | UAB ,,Utenos pieno gamyba” turi avarijų prevencijos ir likvidavimo planą. |
| 107. |  | | 107) Įvertinti galimų avarijų/ atsitiktinių išleidimų tikimybes ir jų mastus, atlikti rizikos vertinimą |
| 108. |  | | 108) Nustatyti tas potencialias avarijas/atsitiktinius išleidimus, kuriems papildoma kontrolė yra reikalinga, kad užkirsti kelią jiems įvykti |
| 109. |  | | 109) Nustatyti ir įgyvendinti reikalingus tikrinimus ir matavimus, siekiant išvengti avarijų ir sumažinti jų žalą aplinkai |
| 110. |  | | 110) Rengti, įgyvendinti ir reguliariai peržiūrėti avarijų planus |
| 111. |  | | 111) Tirti visas avarijas, taršos incidentus ir artimas joms situacijas bei saugoti su jais susijusius įrašus |
| 1. | Monitoringo sistemoms | Taršos integruota prevencija ir kontrolė. Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai, Europos Komisija, 2003 (Integrated Pollution Prevention and Control (IPPC) Reference Document on the General Principles of Monitoring. European Commission, July 2003) | Monitoringo duomenų paruošimas ir palyginimas, ypatingą dėmesį skiriant duomenų patikimumui ir palyginamumui:   * patikimumui užtikrinti turi būti pateikiama informacija apie duomenų neapibrėžtį, sistemų tikslumą, paklaidas, duomenų teisingumo patikrinimą ir kt. * palyginamumui užtikrinti turi būti taikomos standartizuotos mėginių ėmimo, analizės, tvarkymo ir pervežimo procedūros, pasitelkiami kvalifikuoti darbuotojai, ataskaitose naudojami atitinkami vienetai, kt.     Taikomi monitoringo būdai – tiesioginiai matavimai, pakeičiami parametrai, masių balansas, skaičiavimai, išmetimo koeficientai.  Monitoringo rezultatų ataskaitose turi būti pateikiami apibendrinti monitoringo rezultatai bei išvados apie nustatytų reikalavimų laikymąsi. Rengiant ataskaitą turi būti atsižvelgta į:   * reikalavimus ataskaitai ir kam ji skirta; * atsakomybę už ataskaitos parengimą; * ataskaitos apimtį, ataskaitos rūšį; * ataskaitos rengimo principus ir kokybės aspektus. | | | - | | Atitinka | Įmonėje vykdomas Ūkio subjekto aplinkos monitoringas, į kurio sudėtį įeina taršos šaltinių išleidžiamų / išmetamų teršalų monitoringas.  Matavimai atliekami nenuolatinių matavimų būdu, monitoringo programoje nustatytu dažniu Kontroliuojami teršalai, mėginio paėmimo vietos, dažnumas, naudojami matavimo metodai nustatyti su atsakinga institucija suderintoje Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programoje.  Mėginių ėmimas, analizė, tvarkymas ir pervežimas atliekami vadovaujantis standartizuotomis procedūromis (ISO standartas) bei Lietuvos teisės aktuose numatyta tvarka. Tyrimus vykdo licencijuota laboratorija, su kuria sudaryta sutartis.  Vadovaujantis Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa, taršos šaltinių išleidžiamų teršalų monitoringo nenuolatinių matavimų duomenys bei aplinkos monitoringo ataskaita rengiama ir teikiama AAA, kaip tai nustatyta Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatuose. |

**II. LEIDIMO SĄLYGOS**

**3 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas**

Bendrovėje naudojamos technologijos atitinka ES GPGB reikalavimus, todėl aplinkosaugos veiksmų planas nesudaromas.

**7. Vandens išgavimas**

Vanduo imamas iš UAB ,,Utenos vandenys” pagal 2014-06-02 geriamojo vandens ir nuotekų šalinimo sutarties Nr. AB-5-403 2016-08-30 priedą Nr.1. Priedas Nr.10

**4 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio leidžiama išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir leidžiamą išgauti vandens kiekį**

Lentelė nepildoma, vanduo iš paviršinių vandens telkinių nėra išgaunamas.

**5 lentelė. Duomenys apie leidžiamą išgauti požeminio vandens kiekį**

Lentelė nepildoma, požeminis vanduo neišgaunamas.

**8. Tarša į aplinkos orą**

**6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Teršalo pavadinimas | Teršalo kodas | Leidžiama išmesti, t/m. |
| 1 | 2 | 3 |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | 53,526 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | 19,420 |
| Sieros anhidridas (A) | 1753 | 25,284 |
| Kietosios dalelės (A) | 6493 | 5,160 |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | 4,609 |
| Vanadžio pentoksidas | 2023 | 0,082 |
| Natrio šarmas | 1501 | 0,008 |
| Sieros rūgštis | 1761 | 0,013 |
| Kalio šarmas | 3327 | 0,026 |
| Amoniakas | 134 | 0,678 |
| Mangano junginiai | 3516 | 0,000 |
| LOJ | 308 | 0,000 |
|  | **Iš viso:** | **108,806** |

**7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | | Teršalai | | Leidžiama tarša | | |
| Nr. | | pavadinimas | kodas | vienkartinis  dydis | | metinė,  t/m. |
| vnt. | maks. |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Katilinė | 001 | | Anglies monoksidas (A)  Azoto oksidai (A)  Sieros anhidridas (A)  Kietosios dalelės (A)  Vanadžio pentoksidas | 177  250  1753  6493  2023 | mg/Nm3 | 500/400  750/350  1700/nenorm  250/nenorm  — | 18,771  6,922  10,114  2,064  0,033 |
| Katilinė | 002 | | Anglies monoksidas (A)  Azoto oksidai (A)  Sieros anhidridas (A)  Kietosios dalelės (A)  Vanadžio pentoksidas | 177  250  1753  6493  2023 | mg/Nm3 | 500/400  750/350  1700/nenorm  250/nenorm  — | 28,156  10,386  15,170  3,096  0,049 |
| Sausųjų pieno produktų gamybos cechas | 011 | | Anglies monoksidas (A)  Azoto oksidai (A) | 177  250 | g/s | 0,6201  0,5426 | 6,599  2,112 |
| Sausųjų pieno produktų gamybos cechas | 003 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,08555 | 2,209 |
| Sausųjų pieno produktų gamybos cechas | 004 | | Kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,10192 | 2,398 |
| Centralizuoto plovimo skyrius | 005 | | Natrio šarmas | 1501 | g/s | 0,00083 | 0,008 |
| Suvirinimo darbai | 006 | | Kietosios dalelės (C)  Mangano junginiai | 4281  3516 | g/s | 0,00182 0,00019 | 0,002  0,000 |
| Akumuliatorinė | 007 | | Sieros rūgštis | 1761 | g/s | 0,00131 | 0,013 |
| Šviežių pieno produktų gamybos cechas | 008 | | Kalio šarmas | 3327 | g/s | 0,00180 | 0,026 |
| Logistikos skyrius | 009 | | Kietosios dalelės (C)  Mangano junginiai | 4281  3516 | g/s | 0,00044  0,00005 | 0,000  0,000 |
| Amoniakinė kompresorinė | 010 | | Amoniakas | 134 | g/s | 0,02322 | 0,678 |
| Neorganizuoti suvirinimo darbai | 601 | | Kietosios dalelės (C)  Mangano junginiai | 4281  3516 | g/s | 0,00098 0,00016 | 0,000  0,000 |
| Naftos produktų saugykla | 603 | | LOJ | 308 | g/s | 0,0000004 | 0,000 |
|  |  |  |  |  | Iš viso įrenginiui: | | **108,806** |

**8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Taršos  šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr. | Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai | Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės | | | | Pastabos, detaliau apibūdinančios neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas |
| išmetimų trukmė,  val., min.  (kas reikalinga, pabraukti) | teršalas | | teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm3 |
| pavadinimas | kodas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 001 | Kuro pakeitimas | 870 | Anglies monoksidas (A)  Azoto oksidai (A)  Sieros anhidridas (A)  Kietosios dalelės (A) | 177  250  1753  6493 | 1500  1500  2550  400 | - |
| 002 | Kuro pakeitimas | 870 | Anglies monoksidas (A)  Azoto oksidai (A)  Sieros anhidridas (A)  Kietosios dalelės (A) | 177  250  1753  6493 | 1500  1500  2550  400 | - |

**9. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos (ŠESD)**

**9 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede**

Pagal Šiltnamio dujų apyvartinių taršos leidimų išdavimo ir prekybos jais tvarkos aprašo 1 priedą veiklos rūšys, vykdomos įrenginyje, nepriskiriamos veiklos rūšims, kurioms reikalingas leidimas išmesti šiltnamio dujas.

**10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką ir (arba) kanalizacijos tinklus.**

Gamybinės-buitinės nuotekos atiduodamos UAB ,Utenos vandenys” pagal 2014-06-02 geriamojo vandens ir nuotekų šalinimo sutarties Nr. AB-5-403 2016-08-30 priedą Nr.1.

Paviršinės nuotekos atiduodamos į miesto lietaus nuotekų tinklus pagal 2010 m. kovo 24 d. sutartį su šiuos tinklus eksploatuojančia įmone UAB ,,Utenos komunalininkas“.Priedas Nr. 12

**10 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtuvo apkrova**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Nuotekų išleidimo vieta / priimtuvas, koordinatės | Leidžiamų išleisti nuotekų rūšis | Leistina priimtuvo apkrova | | | |
| hidraulinė | teršalais | | |
| m3/d | parametras | mato vnt. | reikšmė |
| 1 | UAB „Utenos vandenys“  kanalizacijos tinklai  (priimtuvas Nr. 68)  X-6153073,82; Y-603502,35 | Gamybinės-buitinės nuotekos | 1800 | BDS7 | mgO2/l | 1750 |
| SM | mg/l | 700 |
| NP | mg/l | 1 |
| Riebalai | mg/l | 100 |
| Nb | mg/l | 50 |
| Pb | mg/l | 20 |
| pH | - | 6,5-9,5 |
| 2 | UAB „Utenos komunalininkas“  Kanalizacijos tinklai  (priimtuvas Nr. 64)  X-6152916,58; Y-603863,02 | Paviršinės-lietaus nuotekos | - | BDS7 | mgO2/l | 29 |
| Skendinčios medžiagos | mg/l | 30 |
| Naftos produktai | mg/l | 5 |

**11 lentelė. Į gamtinę aplinką leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas**

Lentelė nepildoma, nuotekos į gamtinę aplinką neišleidžiamos.

**11. Dirvožemio apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį.**

Laikytis bendrų dirvožemio apsaugos reikalavimų bei užtikrinti, kad dirvos užteršimo rizika būtų apribota tiek, kiek įmanoma.

**12. Atliekų susidarymas, naudojimas ir (ar) šalinimas:**

**12 lentelė. Susidarančios atliekos**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Kodas | Pavadinimas | Patikslintas apibūdinimas | Pavojingumas | Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese | Didžiausias leidžiamas susidaryti kiekis, t/m. | Atliekų tvarkymo būdas (-ai) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 02 05 01 | Pieno perdirbimo atliekos | Gamybos brokas | Nepavojingos | Gamybos procesas | 15000 | S1;S6 |
| 03 01 05 | Medienos pjuvenos, atraižos | Medienos pjuvenos, atraižos | Nepavojingos | Statybos ir remonto sk | 6 | S1;R1 |
| 13 02 08\* | Naftos produktų atliekos | Atidirbti tepalai | HP14 | Logistikos sk. | 3 | S1;R9 |
| 13 05 08\* | Žvyro gaudyklės ir naftos produktų / vandens separatorių atliekų mišiniai | Naftos produktai | HP14 | Logistikos sk. | 4 | S1;R3 |
| 13 05 07\* | Naftos produktų/ vandens separatorių tepaluotas vanduo | tepaluotas vanduo | HP14 | Logistikos sk. | 1,2 | S1;R3 |
| 13 07 01\* | Mazutas ir dyzelinis kuras | kuras | HP4 | Energetinio sk. | 1,0 | S1;R1 |
| 15 01 01 | Popierius ir kartono pakuotės | Popierius ir kartono pakuotės | Nepavojingos | Patalpų valymas | 90 | S1;R3 |
| 15 01 02 | Plastikinės pakuotės | Plastikinės pakuotės | Nepavojingos | Pirkimų sk. | 20 | S1;R3 |
| 15 01 10\* | Pakuotės, kuriose yra pavojingų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos | Pakuotės, kuriose yra pavojingų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos | HP5 | Pirkimų sk | 2,5 | R1;R2 |
| 15 02 02\* | Absorbentai, filtrų medžiagos apsauginiai drabužiai | Absorbentai, filtrų medžiagos apsauginiai drabužiai | HP14 | Logistikos sk. | 1,5 | R3, D1, D10 |
| 15 02 03 | Absorbentai, filtrų medžiagos apsauginiai drabužiai | Absorbentai, filtrų medžiagos apsauginiai drabužiai | Nepavojingos | SPPGC | 1,2 | D1;R1 |
| 16 01 03 | Naudotos padangos | Naudotos padangos | Nepavojingos | Logistikos sk | 6,0 | D1;D10;R1;R7 |
| 16 01 07\* | Tepalų filtrai | Tepalų filtrai | HP14 | Logistikos sk. | 0,2 | R4 |
| 06 04 04\* | Sudedamosios dalys, kuriose yra gyvsidabrio | Panaudoti termometrai | HP5 | Laboratorija | 0,001 | S4 |
| 16 06 01\* | Akumuliatoriai | Akumuliatoriai | HP14 | Logistikos sk. | 2,5 | S1;R13 |
| 17 04 01 | Spalvotojų metalų laužas | Spalvotojų metalų laužas | Nepavojingos | Logistikos sk. | 5 | R4 |
| 17 04 05 | Metalo laužas | Metalo laužas | Nepavojingos | Logistikos sk.; remonto – mech. sk. | 15 | R4 |
| 17 06 04 | Izoliacinės medžiagos | Izoliacinės medžiagos | Nepavojingos | Kompresorinė | 1,5 | D1 |
| 17 09 04 | Mišrios statybinės ir griovimo atliekos | Mišrios statybinės ir griovimo atliekos | Nepavojingos | Statybos – remonto sk. | 25,0 | D1 |
| 19 01 15\* | Garo katilų dulkės, kuriose yra cheminių medžiagų | Garo katilų dulkės | HP5 | Energetinis sk. | 0,1 | D5 |
| 19 08 12 | Nuotekų dumblas | Nuotekų dumblas | Nepavojingos | Energetinis sk. | 3,5 | D2 |
| 19 09 05 | Prisotintos ar naudotos jonitinės dervos | Prisotintos ar naudotos jonitinės dervos | Nepavojingos | Energetinio sk. | 1,5 | D1;D2;D10 |
| 20 01 21\* | Dienos šviesos ir gyvsidabrio lempos | Dienos šviesos ir gyvsidabrio lempos | HP5 | Enegetinis sk. | 0,12 | S4 |
| 20 01 34 | Baterijos ir akumuliatoriai | Baterijos ir akumuliatoriai | Nepavojingos | KMPirA sk. | 1 | S1;D1 |
| 20 01 36 | Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga | Sugedusi elektros ir elektroninė įranga | Nepavojingos | KMPirA sk. | 2 | S1;R13 |
| 20 03 01 | Mišrios komunalinės atliekos | Mišrios komunalinės atliekos | Nepavojingos | Patalpų valymas | 140 | D10 |
| 19 12 05 | Stiklas | Stiklas | Nepavojingos | Patalpų valymas | 0,5 | R5 |
| 18 01 03\* | Pavojingos medicinos atliekos | Naudota tvarsliava, švirkštai | HP9 | Med. punktas | 0,05 | D10 |

**3 lentelė. Leidžiamos naudoti atliekos (atliekas naudojančioms įmonėms)**

Lentelė nepildoma, nes įmonė atliekų nenaudoja.

**14 lentelė. Leidžiamos šalinti atliekos (atliekas šalinančioms įmonėms)**

Lentelė nepildoma, nes įmonė atliekų nešalina.

**15 lentelė. Leidžiamas laikinai laikyti atliekų kiekis**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas apibūdinimas | Atliekos pavojingumas | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti atliekų kiekis, t |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 02 05 01 | Pieno perdirbimo atliekos | Gamybos brokas | Nepavojingos | 15000 |
| 03 01 05 | Medienos pjuvenos, atraižos | Medienos pjuvenos, atraižos | Nepavojingos | 6 |
| 13 02 08\* | Naftos produktų atliekos | Atidirbti tepalai | HP14 | 1,5 |
| 13 05 08\* | Žvyro gaudyklės ir naftos produktų / vandens separatorių atliekų mišiniai | Naftos produktai | HP14 | 2 |
| 13 05 07\* | Naftos produktų/ vandens separatorių tepaluotas vanduo | tepaluotas vanduo | HP14 | 0,6 |
| 13 07 01\* | Mazutas ir dyzelinis kuras | kuras | HP14 | 0,5 |
| 15 01 01 | Popierius ir kartono pakuotės | Popierius ir kartono pakuotės | Nepavojingos | 90 |
| 15 01 02 | Plastikinės pakuotės | Plastikinės pakuotės | Nepavojingos | 20 |
| 15 01 10\* | Pakuotės, kuriose yra pavojingų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos | Pakuotės, kuriose yra pavojingų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos | HP5 | 1,25 |
| 15 02 02\* | Absorbentai, filtrų medžiagos apsauginiai drabužiai | Absorbentai, filtrų medžiagos apsauginiai drabužiai | HP14 | 0,75 |
| 15 02 03 | Absorbentai, filtrų medžiagos apsauginiai drabužiai | Absorbentai, filtrų medžiagos apsauginiai drabužiai | Nepavojingos | 1,2 |
| 16 01 03 | Naudotos padangos | Naudotos padangos | Nepavojingos | 6,0 |
| 16 01 07\* | Tepalų filtrai | Tepalų filtrai | HP14 | 0,1 |
| 06 04 04\* | Sudedamosios dalys, kuriose yra gyvsidabrio | Panaudoti termometrai | HP5 | 0,0005 |
| 16 06 01\* | Akumuliatoriai | Akumuliatoriai | HP14 | 1,25 |
| 17 04 01 | Spalvotojų metalų laužas | Spalvotojų metalų laužas | Nepavojingos | 5 |
| 17 04 05 | Metalo laužas | Metalo laužas | Nepavojingos | 15 |
| 17 06 04 | Izoliacinės medžiagos | Izoliacinės medžiagos | Nepavojingos | 1,5 |
| 17 09 04 | Mišrios statybinės ir griovimo atliekos | Mišrios statybinės ir griovimo atliekos | Nepavojingos | 25,0 |
| 19 01 15\* | Garo katilų dulkės, kuriose yra cheminių medžiagų | Garo katilų dulkės | HP5 | 0,05 |
| 19 08 12 | Nuotekų dumblas | Nuotekų dumblas | Nepavojingos | 3,5 |
| 19 09 05 | Prisotintos ar naudotos jonitinės dervos | Prisotintos ar naudotos jonitinės dervos | Nepavojingos | 1,5 |
| 20 01 21\* | Dienos šviesos ir gyvsidabrio lempos | Dienos šviesos ir gyvsidabrio lempos | HP5 | 0,06 |
| 20 01 34 | Baterijos ir akumuliatoriai | Baterijos ir akumuliatoriai | Nepavojingos | 1 |
| 20 01 36 | Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga | Sugedusi elektros ir elektroninė įranga | Nepavojingos | 2 |
| 20 03 01 | Mišrios komunalinės atliekos | Mišrios komunalinės atliekos | Nepavojingos | 140 |
| 19 12 05 | Stiklas | Stiklas | Nepavojingos | 0,5 |
| 18 01 03\* | Pavojingos medicinos atliekos | Naudota tvarsliava, švirkštai | HP9 | 0,025 |

**16 lentelė. Leidžiamas laikyti atliekų kiekis**

Lentelė nepildoma, nes įmonė atliekų nelaiko.

**13. Papildomos sąlygos pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimus, patvirtintus Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 (Žin., 2003, Nr.** [**31-1290**](http://www3.lrs.lt/pls/inter/dokpaieska.showdoc_l?p_id=207966)**; 2005, Nr. 147-566; 2006, Nr.** [**135-5116**](http://www3.lrs.lt/pls/inter/dokpaieska.showdoc_l?p_id=288765)**;2008, Nr.** [**111-4253**](http://www3.lrs.lt/pls/inter/dokpaieska.showdoc_l?p_id=327684)**; 2010, Nr.** [**121-6185**](http://www3.lrs.lt/pls/inter/dokpaieska.showdoc_l?p_id=383042)**; 2013, Nr.** [**42-2082**](http://www3.lrs.lt/pls/inter/dokpaieska.showdoc_l?p_id=447044)**).**

Įmonė nevykdo atliekų deginimo veiklos.

**14. Papildomos sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 (Žin., 2000, Nr.** [**96-3051**](http://www3.lrs.lt/pls/inter/dokpaieska.showdoc_l?p_id=112711)**), reikalavimus.**

Įmonė atliekų nešalina ir sąvartynų neeksploatuoja.

**15. Atliekų stebėsenos priemonės.**

Atliekų apskaita vykdoma vadovaujantis LR aplinkos ministro 2011 m. gegužės 3 d. įsakymu Nr. Dl-367 patvirtintų “Atliekų susidarymo ir tvarkymo apskaitos ir ataskaitų teikimo taisyklių” (Žin., 2011, Nr. 57-2720) nuostatomis.

**16. Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai), ūkio subjekto monitoringo programai vykdyti.**

Teršalų kontrolė ir matavimai turi būti vykdomi pagal Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2009 m. rugsėjo 16 d. įsakymu Nr. D1-546 „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ reikalavimus parengtą ir nustatyta tvarka suderintą ūkio subjektų aplinkos monitoringo programą.

**17.** **Reikalavimai triukšmui valdyti, triukšmo mažinimo priemonės.**

Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinami Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ patvirtinimo“ reglamentuojami triukšmo lygiai.

**18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas**

Įrenginio eksploatavimo laikas neribojamas.

**19. Sąlygos kvapams sumažinti, pvz., rezervuarų uždengimas / uždarymas, garų, susidarančių užpildant rezervuarus, surinkimas ir apdorojimas, tinkamas rezervuarų įrengimas, spalvos parinkimas (dėl šilumos absorbcijos tamsios spalvos padidina lakių medžiagų garavimą).**

Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinta Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“, patvirtintos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2010 m. spalio 4 d. įsakymu Nr. V-885 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinės vertė gyvenamosios aplinkos ore ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“ reglamentuojama kvapo vertė.

**20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą.**

1. Bendrovė privalo reguliariai ir laiku kompetentingoms aplinkosaugos institucijoms teikti reikiamas ataskaitas.

2. Įrenginių operatorius privalo pranešti Aplinkos apsaugos agentūrai ir Utenos RAAD apie bet kokius planuojamus įrenginio pobūdžio arba veikimo pasikeitimus ar išplėtimą, kuris gali daryti poveikį aplinkai.

3 Veiklos vykdytojas privalo nedelsiant pranešti Utenos RAAD apie pažeistas šio leidimo sąlygas, didelį poveikį aplinkai turintį incidentą arba avariją ir nedelsiant imtis priemonių apriboti poveikį aplinkai ir užkirsti kelią galimiems incidentams ir avarijoms ateityje.

4. Iki pilno veiklos nutraukimo veiklos vietos būklė turi būti pilnai sutvarkyta, kaip numatyta įrenginio projekte, planuose ir reglamentuose. Galutinai nutraukdamas veiklą, jos vykdytojas privalo įvertinti dirvožemio ir požeminių vandenų užterštumo būklę pavojingų medžiagų atžvilgiu. Jei dėl įrenginio eksploatavimo pastarieji labai užteršiami šiomis medžiagomis, ir jų būklė skiriasi nuo pirminės būklės eksploatavimo pradžioje, veiklos vykdytojas turi imtis būtinų priemonių dėl tos taršos mažinimo, siekdamas atkurti tą eksploatavimo vietos būklę.

5. Rinkti informaciją apie vykdomos ūkinės veiklos geriausiai prieinamas technologijas ir ieškoti galimybių jas pritaikyti. Pasikeitus norminiams dokumentams, atsiradus naujiems ar įdiegus naujus technologinius, gamybinius sprendinius – peržiūrėti įrenginio atitikimą Geriausiems prieinamiems gamybos būdams ir esant poreikiui pakeisti TIPK leidimą.

6. Vadovautis ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 20019-09-16 įsakymu Nr. D1-546 „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ reikalavimais.

7. Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinami Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų gyvenamoje aplinkoje“ patvirtinimo“, reglamentuojami triukšmo lygiai.

8. Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinta Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“ reglamentuojama kvapo vertė.

9. Apskaitos ir matavimo prietaisai turi atitikti jiems keliamus metrologinius reikalavimus.

10. Visi bendrovės vykdomo aplinkos monitoringo taškai turi būti saugiai įrengti, pažymėti ir saugojami nuo atsitiktinio jų sunaikinimo.

11. Užtikrinti saugų skysto kuro rezervuarų naudojimą ir priežiūrą, vykdyti saugomų medžiagų nuotėkio kontrolę bei savalaikius talpyklų būklės tikrinimus.

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMO**

**Nr. TU(1)-37/T-U.4-5/2017PRIEDAI**

1. UAB „Rokiškio pieno gamyba“, esančios Pramonės g. 8, Utenoje paraiška Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti be priedų (57 psl.).

2. Paraiškos derinimo su Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Utenos departamentu 2017-05-31 rašto Nr. 2.9-583(16.10.6.9.11) kopija (1 psl.).

3. Susirašinėjimai su veiklos vykdytoju ir kitomis institucijomis:

3.1. Aplinkos apsaugos agentūros 2017-04-12 rašto Nr. (28.1)-A4-3918 „Dėl UAB „Rokiškio pieno gamyba“ paraiškos TIPK leidimui pakeisti“ ir 2017-05-24 rašto Nr. (28.1)-A4-5434 „Dėl UAB „Rokiškio pieno gamyba“ paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, siųstų Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Utenos departamentui, kopijos (2 psl.);

3.2. Aplinkos apsaugos agentūros 2017-04-12 rašto Nr. (28.1.)-A4-3917 „Pranešimas apie gautą UAB „Rokiškio pieno gamyba“ paraišką TIPK leidimui pakeisti“, siųsto Utenos rajono savivaldybei, kopija (2 psl.);

3.3. Aplinkos apsaugos agentūros 2017-04-12 rašto Nr. (28.1)-A4-3919 „Dėl UAB „Rokiškio pieno gamyba“ paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, siųsto Utenos regiono aplinkos apsaugos departamentui, kopija (1psl.);

3.4. Aplinkos apsaugos agentūros 2017-04-12 rašto Nr. (28.1)-A4-3920 „Dėl skelbimo paskelbimo laikraštyje „Lietuvos žinios“, siųsto UAB „Lietuvos žinios“, kopija (1 psl.);

3.5. Aplinkos apsaugos agentūros 2017-05-24 rašto Nr. (28.1)-A4-5435 „Dėl UAB „Rokiškio pieno gamyba“ paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, siųsto UAB „Rokiškio pieno gamyba“, kopija (2 psl.);

3.6. Aplinkos apsaugos agentūros 2017-07-28 rašto Nr. (28.1)-A4-7791 „Sprendimas dėl UAB „Rokiškio pieno gamyba“ paraiškos TIPK leidimui pakeisti priėmimo“, siųsto UAB „Rokiškio pieno gamyba“, kopija (1 psl.).

4. Ūkio subjektų aplinkos monitoringo programa (9 psl.).

2017 m. rugpjūčio d.

(Priedų sąrašo sudarymo data)

AAA direktorius Robertas Marteckas \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Vardas, pavardė) (parašas)

A. V